

Descritivo de Cursos – Projeto Qualifica SENAI + Sindmetal

Operador de Processos de Produção – 160h

Formação essencial para quem deseja atuar na área industrial. O curso aborda matemática básica aplicada ao chão de fábrica, fundamentos de metrologia com instrumentos de medição, leitura e interpretação de desenho mecânico, tecnologia dos materiais e processos mecânicos. Também desenvolve competências em saúde e segurança no trabalho, qualidade, meio ambiente e relações interpessoais.

Soldador – 160h

Capacitação completa nas principais modalidades de soldagem: TIG, MIG/MAG, eletrodo revestido e oxiacetilênico. O curso combina teoria, segurança e ampla prática em oficina, com soldagem de diferentes materiais e em diversas posições. Inclui leitura de desenho técnico com simbologia de soldagem e conteúdo de gestão industrial.

Torneiro Mecânico – 240h

Prepara o aluno para realizar operações de usinagem em tornos convencionais com precisão, qualidade e segurança. Inclui leitura e interpretação de desenho técnico, uso de instrumentos de medição, parâmetros de corte, lubrificação e normas técnicas de qualidade e meio ambiente.

Fresador Mecânico – 240h

Curso focado na operação de fresadoras convencionais, aplicando técnicas de usinagem em conformidade com desenhos técnicos e especificações de projeto. O aluno desenvolve habilidades para preparação de máquinas, escolha de ferramentas e execução de processos com segurança e qualidade.

Desenhista Mecânico – 160h

Desenvolve competências em desenho técnico mecânico e leitura de projetos industriais. Inclui fundamentos da mecânica aplicados ao desenho, interpretação de cotas e escalas, projeções ortogonais, cortes e simbologias técnicas utilizadas na indústria. O curso também contempla o uso de software de desenho assistido por computador (CAD), com foco em modelagem e detalhamento técnico utilizando o SolidWorks.

Programador e Operador de Torno CNC – 160h

Capacita o profissional para programar, preparar e operar tornos CNC. O curso abrange estrutura de programas, sistemas de coordenadas, funções G e M, ciclos de usinagem, cálculo de parâmetros de corte, operação prática das máquinas e leitura de desenho técnico e metrologia.

Eletricista Industrial – 160h

Formação completa em comandos elétricos e eletricidade geral. O aluno aprende a instalar, montar e fazer manutenção de sistemas elétricos industriais, com motores, sensores, diagramas de comando e proteção. O curso também aborda normas de segurança, simbologia técnica e meio ambiente.

Assistente de Logística – 160h

Capacita profissionais para atuar nas etapas do processo logístico, desde o recebimento até a expedição de materiais. Aborda sistemas de armazenagem, movimentação, embalagens, sistemas de informação (ERP), logística reversa, modais de transporte e normas de segurança (NR-11, EPI, EPC).

Instalador de Sistemas de Automação Industrial – 188h

Formação completa para quem deseja ingressar na área de automação. O curso engloba eletrônica analógica e digital, sensores industriais, pneumática, hidráulica e programação de CLPs em linguagens como LADDER e GRAFCET. Desenvolve a capacidade de interpretar esquemas e montar circuitos automatizados.

Instalador de Sistemas Fotovoltaicos – 160h

Capacita o aluno para instalar e manter sistemas de geração de energia solar, conectados à rede ou isolados. O curso aborda fundamentos da tecnologia fotovoltaica, eletricidade predial e práticas seguras de instalação em conformidade com as normas técnicas.

Operador de Processos Químicos Industriais – 224h

Forma profissionais para atuar em processos químicos industriais, com domínio sobre fundamentos de química, física, matemática e biologia aplicados à indústria. Inclui o controle de variáveis do processo, operação de equipamentos e noções de comunicação técnica.