

OPERADOR DE PROCESSOS DE PRODUÇÃO



Conteúdo formativo: MATEMÁTICA BÁSICA (20h):

As quatro operações fundamentais; Mínimo Múltiplo Comum; Frações; Potência; Radicais; Operações algébricas; Equações de 1º grau; Proporcionalidade; Regra de três; Relações Trigonométricas. METROLOGIA (36h): Medidas de conversão; Régua Graduada, metro, trena; Paquímetros e micrômetros: tipos, uso e conservação, Sistema Métrico e Sistema Inglês; Goniômetros (transferidor de graus) e relógio comparador: tipos, uso e conservação. LEITURA E INTERPRETAÇÃO DE DESENHO MECÂNICO (48h): Identificação de linhas usadas em desenho; Projeção ortogonal; Interpretação; Cotas e dimensionamentos; Esboço cotado; Escalas; Estudo de cortes. TECNOLOGIA DOS

MATERIAIS (12h): Propriedades e aplicações: Aço, ferro fundido, cobre, alumínio, ligas metálicas, plásticos, borracha, metal duro; Noções de tratamento térmico; Tratamento de superfícies. **TECNOLOGIA MECÂNICA (24h):** Ferramentas de corte manual e máquinas operatrizes; Limas, arcos de serra, machos, cossinetes, alargadores, brocas; Parâmetros de corte; Fluidos de corte; Noções de lubrificação. **GESTÃO INDUSTRIAL (20h):** Saúde e segurança no trabalho; Relações interpessoais; Educação ambiental; Qualidade e produtividade; Relações de trabalho e mercado de trabalho

Carga horária: 160 horas

Data: Período manhã: 23/04/25 até 07/08/25, 8:00 às 12:00 quarta à sexta-feira (pode ocorrer alterações)

Período noite: 18/03/25 até 30/05/25, 18:30 às 22:30, terça à sexta-feira

Matutino:



Noturno:

